

Auswahlübersicht nach Werkstoffgruppen

Summary for different material groups

LUBERO
EXPERT

	★★★ = empfohlen	★★ = gut geeignet	★ = geeignet
	★★★ = recommended	★★ = well usable	★ = suitable
Werkstoff-Nr.	Werkstoffbezeichnung	LUBERO-Empfehlung	LUBERO-Gewindebohrertyp
Material-No.	Material Name	LUBERO Recommendation	LUBERO Type recommended

Unlegierte allgemeine Baustähle, Grundstahl nach DIN EN 10025 (früher nach DIN 17100 und DIN 1615)

1.0032	S205GT / St 34-2	**	UNI
1.0034	S250G2T / RSt 34-2		
1.0120	S235JRC / St 37		
1.0116	S235J2G3 / St 37-3	***	
1.0036	S235JRG1+CR / Ust 37-2		
1.0037	S235JR / St 37-2		
1.0038	S235JRG2 / RSt 37-2		
1.0114	S235J0 / St37-3		
1.0140	S275JOC / St 42	**	
1.0035	S185 / St 33		
1.0044	S275JR / St 44-2		
1.0044	S275J2G3+CR / St 44-3		
1.0181	UZSt42-2	**	UNI
1.0531	S550GD / St 50		
1.0050	E295 / St 50-2		
1.0553	S355J0 / St52-3 U		
1.0570	S355J2G3+CR / St 52-3		
1.0060	E335 / St 60-2		
1.0070	E360 / St 70-2		
1.0633	E630GC / ZSt 70-2	***	VG
		*	UNI

Magnetweicheisen, extra langspanend (nach DIN 17405)

1.1011	RFe160	***	UNI
1.1013	RFe100	**	
1.1014	RFe80	*	
1.1015	RFe60		
1.1017	RFe20		
1.1018	RFe12		

Kesselbleche (nach DIN EN 10028-1+2, DIN 17155)

1.0345	P235GH / H I	***	UNI-TIN
1.0425	P265GH / H II		
1.0435	P285NH H III		
1.0445	P295NH / H IV	**	UNI
1.0352	Schiffskesselblech Grad 1(H I)		
1.0454	Schiffskesselblech Grad 2 (H II)		

Feinkornbaustähle (nach DIN EN 10113-1+2, DIN 17102)

1.0461	S255N / StE 255	**	UNI
1.0486	P275N / StE 285	***	MULTI
1.0505	P315N / StE 315		
1.0562	P355N / StE 355		
1.8900	S380N / StE 380		
1.8902	S420N / StE 420		
1.8905	P460N / StE 460	**	UNI-TIN
1.8907	S500N / StE 500		

Feinkorn-Kaltpress-Stähle (nach DIN EN 10149-2/3)

1.0974	S340MC / QStE 340 TM	**	MULTI
1.0975	S340NC / QStE 340 N	***	
1.0978	S380MC / QStE 380 TM	**	VA
1.0979	S380NC / QStE 380 N		
1.0983	S460NC / QStE 460 N		
1.0985	S500NC / QStE 500 N		
1.0987	S550NC / QStE 550 N		

Automatenstähle, unbehandelt, geschält (nach DIN EN 10087, DIN 1651)

1.0711	9S20K	***	UNI-TIN
1.0721	10S20 / 10 S 20		
1.0722	10SPb20 / 10 SPb 20		
1.0715	11SMn30 / 9 SMn 28		
1.0718	11SMnPb30 / 9 SMnPb 28	**	VA
1.0723	15S22 / 15 S 20		
1.0736	11SMn37 / 9 SMn 36		
1.0737	11SMnPb37 / 9SMnPb36	***	UNI
1.0726	35S20 / 35 S 20		
1.0727	46S20 / 45 S 20	**	

Automatenstähle, kaltgezogen (nach DIN EN 10087, DIN 1651)

1.0711	9S20K	***	UNI-TIN
1.0721	10S20 / 10 S 20		
1.0722	10SPb20 / 10 SPb 20		
1.0736	11SMn37 / 9 SMn 36	**	UNI
1.0737	11SMnPb37 / 9SMnPb36		
1.0715	11SMn30 / 9 SMn 28		
1.0718	11SMnPb30 / 9 SMnPb 28	***	MULTI
1.0723	15S22 / 15 S 20		UNI-TIN
1.0726	35S20 / 35 S 20	**	UNI
1.0727	45S20 / 45 S 20		
Automatenstähle, vergütet (nach DIN EN 10087, DIN 1651)			
1.0726	35S20 / 35 S 20	***	MULTI
1.0727	45S20 / 45 S 20		
1.0728	60S22 / 60 S 20	**	UNI-TIN
1.0756	35SPb20 / 30 SPb 20		
1.0757	45Spb 20 / 45 SPb 20	*	VG
1.0758	60SPb22 / 60 SPb 20		
Einsatzstähle, unbehandelt (im Lieferzustand) (nach DIN EN 10084, DIN 17210)			
1.1121	C10E / Ck 10	**	UNI
1.0301	C10 / C 10		
1.0401	C15 / C 15		
1.1140	C15R / Cm 15	***	MULTI
1.1141	C15E / Ck 15		
1.7012	13Cr2 / EC30 (13 Cr 2)		UNI-TIN
1.7015	15Cr3 / EC60 (15 Cr 3)	**	
1.7016	17Cr3 / 17 Cr 3		
1.7027	20Cr4 / 20 Cr 4		
1.7131	16MnCr5 / EC80 (16 MnCr 5)	***	MULTI
1.7147	G20MnCr5 / 20 MnCr 5		UNI-TIN
1.6587	17CrNiMo6 (18CrNiMo7-6)		
1.5860	14NiCr18 / 14 NiCr 18	**	VG
Einsatzstähle, einsatzgehärtet (nach DIN EN 10084, DIN 17210)			
1.1121	C10E / Ck 10		
1.0301	C10 / C 10	***	MULTI
1.0401	C15 / C 15		
1.1140	C15R / Cm 15		UNI-TIN
1.1141	C15E / Ck 15	*	
1.7012	13Cr2 / EC30 (13 Cr 2)	***	MULTI
1.7015	15Cr3 / EC60 (15 Cr 3)	**	
1.7016	17Cr3 / 17 Cr 3		UNI-TIN
1.7027	20Cr4 / 20 Cr4	*	VA
1.7131	16MnCr5 / EC80n (16 MnCr 5)	*	VG
1.6587	17CrNiMo6 (18CrNiMo7-6)		
1.7147	G20MnCr5 / 20 MnCr 5	**	VHM
1.5860	14NiCr18 / 14 NiCr 18		
Kaltstau- und Kaltfließpress-Stähle, Tiefziehbleche (nach DIN 1654, ISO 4954)			
1.1132	C15C / Cq 15	***	
1.1152	C22C / Cq22		
1.1172	C35C / Cq 35		UNI-TIN
1.1192	C45C / Cq 45	**	
1.5919	15CrNi6 / 15 CrNi 6		
Kohlenstoffstähle, weichgeglüht, unlegierte Vergütungsstähle, weichgeglüht (nach DIN EN 10083-1+2, DIN 17200)			
1.0402	C22 / C 22		
1.1151	C22E / Ck 22		
1.0528	C30 / C 30	***	UNI-TIN
1.1178	C30E / Ck 30		
1.0501	C35 / C 35		
1.1180	C35R / Cm 35	**	
1.1181	C35E / Ck 35		
1.0503	C45 / C 45	**	UNI
1.1191	C45E / Ck 45	***	MULTI
1.0535	C55 / C 55	**	UNI-TIN
1.0601	C60 / C 60	*	
1.1221	C60E / Ck 60		VA
Kohlenstoffstähle, vergütet, unlegierte Vergütungsstähle, vergütet (nach DIN EN 10083-1+2, DIN 17200)			
1.0402	C22 / C 22		
1.1151	C22E / Ck 22		
1.0528	C30 / C 30	***	MULTI
1.1178	C30E / Ck 30		
1.0501	C35 / C 35		UNI-TIN
1.1180	C35R / Cm 35		
1.1181	C35E / Ck 35	**	VA
1.0503	C45 / C 45	**	UNI
1.1191	C45E / Ck 45	***	
1.0535	C55 / C 55	**	UNI-TIN
1.0601	C60 / C 60		VG

1.1221	C60E / Ck 60	*	VG
Vergütungsstähle, legiert, weichgeglüht (nach DIN EN 10083-1+2, DIN 17200)			
1.1170	28Mn6 / 28 Mn 6	***	MULTI
1.7006	46Cr2 / 46 Cr 2		
1.7035	41Cr4 / 41 Cr 4		
1.7218	G25CrMo4 / GS-25 CrMo 4	**	UNI-TIN
1.7220	34CrMo4 / GS-26 CrMo4		
1.7225	42CrMo4 / 42 CrMo 4		
1.7228	50CrMo4 / 50 CrMo 4		
1.7361	32CrMo12 / 32 CrMo 12		
1.6580	30CrNiMo8 / 30 CrNiMo 8	*	VA
1.7707	30CrMoV9 / 30 CrMoV 9		
1.5864	35NiCr18 / 35 NiCr 18		
1.8161	58CrV4 / 58 CrV 4		
Vergütungsstähle, legiert, vergütet (nach DIN EN 10083-1+2, DIN 17200)			
1.1170	28Mn6 / 28 Mn 6	***	UNI
1.7006	46Cr2 / 46 Cr 2	**	
1.7035	41Cr4 / 41 Cr 4	*	
1.7218	G25CrMo4 / GS-25 CrMo 4	***	MULTI
Vergütungsstähle, legiert, vergütet (nach DIN EN 10083-1+2, DIN 17200)			
1.7220	34CrMo4 / GS-26 CrMo4	***	MULTI
1.7225	42CrMo4 / 42 CrMo 4		
1.7228	50CrMo4 / 50 CrMo 4		
1.7361	32CrMo12 / 32 CrMo 12	***	VHM
1.6580	30CrNiMo8 / 30 CrNiMo 8		
1.7707	30CrMoV9 / 30 CrMoV 9		
1.5864	35NiCr18 / 35 NiCr 18		
1.8161	58CrV4 / 58 CrV 4		
Wälzlagerstähle, gegläht (ungehärtet) (nach DIN 17230, ISO 683-17)			
1.3501	100Cr2 (W1)	***	MULTI
1.3503	105Cr4 (W2)		
1.3505	100Cr6 (W3)		
1.3520	100CrMn6 (W4)	**	VG
1.3536	100CrMo7-3 (W5)		
1.3543	X102CrMo17		
1.3549	X89CrMoV18-1		
Wälzlagerstähle, gehärtet und angelassen auf min. 200°C (max. 62 HRC) (nach DIN 17230 , ISO683-17)			
1.3549	X89CrMoV18-1	**	VHM
1.3501	100Cr2 (W1)		
1.3520	100CrMn6 (W4)		
1.3543	X102CrMo17		
1.3503	105Cr4 (W2)		
1.3505	100Cr6 (W3)		
1.3536	100CrMo7-3 (W5)		
Nitrierstähle, weichgeglüht (nach DIN 17211, ISO 683-10)			
1.8504	34CrAl6 / 34 CrAl 6	***	VG
1.8506	34CrAlS5 / 34 CrAlS 5		
1.8507	34CrAlMo5 / 34 CrAlMo 5		
1.8515	31CrMo12 / 31 CrMo 12	**	UNI
1.8519	31CrMoV9 / 31 CrMoV 9		
1.8521	15CrMoV5-9 / 15CrMoC 5 9		
1.8550	34CrAlNi7 / 34 CrAlNi 7		
1.8509	41CrAlMo7 / 41 CrAlMo 7		
1.8523	39CrMoV13-9 / 39CrMoV 13 9	**	VG
1.8523	39CrMoV13-9 / 39CrMoV 13 9		
Nitrierstähle, vergütet (nach DIN 17211, ISO 683-10)			
1.8504	34CrAl6 / 34 CrAl 6	***	MULTI
1.8506	34CrAlS5 / 34 CrAlS 5		
1.8509	41CrAlMo7 / 41 CrAlMo 7		
1.8507	34CrAlMo5 / 34 CrAlMo 5	**	UNI
1.8515	31CrMo12 / 31 CrMo 12		
1.8519	31CrMoV9 / 31 CrMoV 9		
1.8521	15CrMoV5-9 / 15 CrMoC 5 9		
1.8523	39CrMoV13-9 / 39 CrMoV 13 9		
1.8550	34CrAlNi7 / 34 CrAlNi 7	**	VG
Unlegierte Werkzeugstähle, weichgeglüht (nach DIN 17350, ISO 4957)			
1.1820	C 55 W	***	MULTI
1.1520	C70U / C 70 W 1		
1.1525	C80U / C 80 W1		
1.1545	C105U / C 105 W1		
1.1645	C 105 W2		
1.1730	C45U / C 45 W		
1.1554	C110U / C 110 W		
1.1740	C60U / C 60 W	**	VA
1.1744	C 67 W		
1.1573	C135U / C 135 W		
Unlegierte Werkzeugstähle, gehärtet bis 62 HRC, Einhärtetiefe 2,5 - 5,0 mm (nach DIN 17350, ISO 4957)			
1.1730	C45U / C 45 W	**	VA
1.1740	C60U / C 60 W		

1.1820	C 55 W		VHM
1.1830	C85U / C 85 W		
1.1744	C 67 W		
1.1750	C57 W	*	
1.1520	C70U / C 70 W 1		
1.1525	C80U / C 80 W1		
1.1545	C105U / C 105 W1		
1.1645	C 105 W2		
1.1554	C110U / C 110 W		
1.1573	C135U / C 135 W		

Legierte Werkzeugstähle für Kaltarbeit, ungehärtet, weichgeglüht (nach DIN 17350, ISO 4957)

1.2056	90Cr3 / 90 Cr 3	***	MULTI			
1.2162	21MnCr5 / 21 MnCr 5					
1.2248	38SiCrV6					
1.2127	105MnCr4 / 105 MnCr 4					
1.2208	31CrV2 / 31 CrV 3					
1.2243	61CrSiV5			**	UNI-TIN	
1.2249	45SiCrV6					
1.2842	90MnCrV8 / 90 MnCrV 8					
1.2083	X42Cr13 / X 42 Cr 13					
1.2101	62SiMnCr4					
1.2103	58SiCr8					
1.2241	51CrV4 / 51 CrMnV 4					
1.2242	59CrV4					
1.2519	110WCrV5 / 110 WCrV 5					
1.2109	125CrSi5 / 125 CrSi 5					
1.2201	G-X 165 CrV12 / X 165 CrV 12		VA			

Legierte Werkzeugstähle für Kaltarbeit, ungehärtet, weichgeglüht (nach DIN 17350, ISO 4957)

1.2303	100CrMo5 / 100 CrMo 5	***	MULTI	
1.2312	40CrMnMoS8-6 / 40 CrMnMoS 8 6	**	VA	
1.2363	X100CrMoV5-1 / X 100 CrMoV 5 1			
1.2510	100MnCr4 / 100 MnCr 4			
1.2319	X64CrMo14	**	VG	
1.2823	70Si7 / 70 Si 7			
1.2080	X210Cr12 / X 210 Cr 12			
1.2316	X36CrMo17 / X 36 CrMo 17			
1.2379	X155CrVMo12-1 / X 155 CrVMo 12 1			***
1.2436	X210CrW12 / X 210 CrW 12			**
1.2601	X165CrMoV12 / X 165 CrMoV 12			
1.2745	14NiCr18 / 14 NiCr 18			
1.2767	X45NiCrMo4 / X 45 NiCrMo 4			
1.2880	X165CrCoMo12 / G-X 165 CrCoMo 12			
1.2884	X210CrCoW12 / X 210 CrCoW 12			
1.2361	X91CrMoV18			
1.2562	142WV13 / 142 WV 13			

Legierte Werkzeugstähle für Kaltarbeit, gehärtet bis 62 HRC (nach DIN 17350, ISO 4957)

1.2316	X36CrMo17 / X 36 CrMo 17	*	VHM	
1.2312	40CrMnMoS8-6 / 40 CrMnMoS 8 6			
1.2303	100CrMo5 / 100 CrMo 5			
1.2083	X42Cr13 / X 42 Cr 13			
1.2823	70Si7 / 70 Si 7			
1.2745	14NiCr18 / 14 NiCr 18			
1.2162	21MnCr5 / 21 MnCr 5			

Legierte Werkzeugstähle für Kaltarbeit, gehärtet und angelassen auf min.200°C, oder höher (max.62 HRC) (nach DIN 17350, ISO 4957)

1.2842	90MnCrV8 / 90 MnCrV 8	*	VHM	
1.2379	X155CrVMo12-1 / X 155 CrVMo 12 1			
1.2601	X165CrMoV12 / X 165 CrMoV 12			
1.2056	90Cr3 / 90 Cr 3			
1.2080	X210Cr12 / X 210 Cr 12			
1.2109	125CrSi5 / 125 CrSi 5			
1.2127	105MnCr4 / 105 MnCr 4			
1.2363	X100CrMoV5-1 / X 100 CrMoV 5 1			
1.2436	X210CrW12 / X 210 CrW 12			
1.2510	100MnCr4 / 100 MnCr 4			
1.2519	110WCrV5 / 110 WCrV 5			
1.2880	X165CrCoMo12 / G-X 165 CrCoMo 12			
1.2201	G-X 165 CrV12 / X 165 CrV 12			
1.2562	142WV13 / 142 WV 13			
1.2884	X210CrCoW12 / X 210 CrCoW 12			

nur bei Anlasstemperatur von mind. 300° C

Werkzeugstähle für Warmarbeit, ungehärtet, weichgeglüht (nach DIN 17350, ISO 4957)

1.2082	X20Cr13 / X 20 Cr 13	***	MULTI	
1.2311	40CrMnMo7 / 40 CrMnMo 7			
1.2343	X38CrMoV5-1 / X 38 CrMoV 5 1			
1.2344	X40CrMoV5-1 / X 40 CrMoV 5 1			
1.2367	X38CrMoV5-3 / X 38 CrMoV 5 3			
1.2743	60NiCrMoV12-4 / 60 NiCrMoV 12 4	**	VG	
1.2567	30WCrV17-2 / X 30 WCrV 5 3	*	VA	
2713	G55NiCrMoV6 / 55 NiCrMoV 6			
1.2889	X45CoCrMoV5-5-3/X 45 CoCrMoV 5 5 3			
1.2714	56NiCrMoV7 / G-56 NiCrMoV 7			
1.2678	X45CoCrWV5-5-5/X 45 CoCrWV 5 5 5			***

1.2766	35NiCrMo16 / 35 NiCrMo 16			UNI
1.2622	X60WCrMoV9-4 / X 60 WCrMoV 9 4	**		
Werkzeugstähle für Warmarbeit, gehärtet (nach DIN 17350, ISO 4957)				
1.2082	X20Cr13 / X 20 Cr 13			
1.2713	55NiCrMoV6 / 55 NiCrMoV 6			
1.2311	40CrMnMo7 / 40 CrMnMo 7			
1.2743	60NiCrMoV12-4 / 60 NiCrMoV 12 4			
1.2766	35NiCrMo16 / 35 NiCrMo 16			
1.2889	X45CoCrMoV5-5-3 / X 45 CoCrMV 5 5 3	*		VHM
1.2567	30WCrV17-2 / X 30 WCrV 5 3			
1.2678	X45CoCrWV5-5-5 / X 45 CoCrWV 5 5 5			
1.2343	X38CrMoV5-1 / X 38 CrMoV 5 1			
1.2344	X40CrMoV5-1 / X 40 CrMoV 5 1			
1.2367	X38CrMoV5-3 / X 38 CrMoV 5 3			
1.2714	56NiCrMoV7 / 56 NiCrMoV 7			
1.2622	X60WCrMoV9-4 / X 60 WCrMoV 9 4			
Schnellarbeitsstähle, ungehärtet (nach DIN 17350, ISO 4957)				
1.3333	S 3-3-2 (HS3-3-2) (ABCIII)			
1.3343	S 6-5-2 (HS6-5-2) (DMo5)	***		
1.3344	S 6-5-3 (HS6-5-3) (EMo5V3)			
1.3346	S 2-9-1 (HS2-9-1) (BMo9)			
1.3348	S 2-9-2 (HS2-9-2) (BMo9V)	**		UNI
1.3207	S 10-4-3-10 (HS10-4-3-10) (EW9Co10)			
1.3243	S 6-5-2-5 (HS6-5-2-5) (EMo5Co5)			
Schnellarbeitsstähle, gehärtet Stahl, gehärtet (50 HRC - 62 HRC) Werkzeugstähle für Kaltarbeit, gehärtet				
1.2208	31CrV2 / 31 CrV 3			
1.2248	38SiCrV6			
1.2241	51 CrV4 / 51 CrMnV 4			
1.2767	X45NiCrMo4 / X 45 NiCrMo 4	*		VHM
1.2103	58SiCr8			
1.2249	45SiCrV6			
1.2319	X64CrMo14			
Schnellarbeitsstähle, gehärtet Stahl, gehärtet (50 HRC - 62 HRC) Werkzeugstähle für Kaltarbeit, gehärtet				
1.2361	X91CrMoV18			
1.2101	62SiMnCr4			
1.2242	59CrV4			
1.2243	61CrSiV5	*		VHM
1.3343	HS6-5-2 / S 6-5-2 (DMo5)			
1.3344	HS6-5-3 / S 6-5-3 (EMo5V3)			
1.3243	HS6-5-2-5 / S 6-5-2-5 (EMo5Co5)			
1.3344	ASP 2023 PM			
Warmfeste Baustähle (nach DIN EN 10216-2, DIN 17175)				
1.5419	22Mo4 / 22 Mo 4	***		MULTI
1.0482	19Mn5 / 19 Mn 5			
1.5404	21MoV5-3 / 21 MoV 5 3	**		VG
1.7242	16CrMo4 / 16 CrMo 4			
1.7337	16CrMo4-4 / 16 CrMo 4 4	*		VA
1.4922	X20CrMoV12-1 / X 20 CrMoV 12 1	***		MULTI
1.5406	17MoV8-4 / 17 MoV 8 4			
1.8070	21CrMoV5-11 / 21 CrMoV 5 11	**		VG
1.6513	28NiCrMo4 / 28 NiCrMo 4			
1.7711	40CrMoV4-7 / 40 CrMoV 4 7	*		VA
Kaltzähle Baustähle (nach DIN EN 10272, DIN 17440)				
1.5622	14Ni6 / 14 Ni 6	***		MULTI
1.1169	20Mn6 / 20 Mn 6			
1.4311	X2CrNiN18-10 / X 2 CrNiN 18 10			
1.5633	24Ni8 / 24 Ni 8	**		VG
1.6903	X10CrNiTi18-10 / X 10 CrNiTi 18 10			
1.7219	26CrMo4 / 26 CrMo 4	*		VA
1.4406	X2CrNiMoN17-12-2			
Ventilstähle, vergütet (nach DIN 17480, DIN EN 10090)				
1.5122	37MnSi5 / 37 MnSi 5			
1.3817	X40MnCr18 / X 40 MnCr 18	**		UNI-TIN
1.2731	X50NiCrWV13-13			
1.4873	X45CrNiW18-9 / X 45 CrNiW 18 9			
1.4718	X45CrSi9-3 / X 45 CrSi 9 3			
1.4731	X40CrSiMo10-2 / X 40 CrSiMo 10 2	**		VA
1.4748	X85CrMoV18-2			
1.4871	X53CrMnNiN21-9	*		VG
1.4785	X60CrMnMoVNbN21-10			
Federstähle, naturhart (weichgeglüht) (nach DIN 17221, 17222, DIN EN 10132-4, ISO 683-14)				
1.0900	38Si6 / 38 Si 6			
1.5024	46Si7 / 46 Si 7			
1.5028	65Si7 / 66 Si 7	***		
1.0908	60SiMn5 / 60 SiMn 5			
1.5026	55Si7 / 55 Si 7			
1.1231	Ck 67 (C67E)			
1.8159	51CrV4 / 50 CrV 4			
1.7701	51CrMoV4 / 51 CrMoV 4	**		
1.7766	55Cr3 / 55 Cr 3			

1.7138	52MnCrB3 / 52 MnCrB 3			
Federstähle, federhart (gehärtet) (nach DIN 17221, 17222, DIN EN 10132-4, ISO 683-14)				
1.0900	38Si6 / 38 Si 6		VHM	
1.5024	46Si7 / 46 Si 7			
1.5028	60SiMn5 / 60 SiMn 5			
1.0908	65Si7 / 66 Si 7			
1.5026	51CrV4 / 50 CrV 4	*		
1.1231	55Si7 / 55 Si 7			
1.8159	51CrMoV4 / 51 CrMoV 4			
1.7701	52MnCrB3 / 52 MnCrB 3			
1.7176	55Cr3 / 55 Cr 3			
1.7138	Ck 67 (C67E)			
Nichtmagnetisierbare Stähle (nach SEW 390)				
1.3952	X2CrNiMoN18-14-3	***	Multi	
1.3953	X2CrNiMo18-15	**	VG	
1.3958	X5CrNi18-11	*	VA	
1.3941	X4CrNi18-13		UNI-TIN	
1.3962	X15CrNiMn12-10	***		
1.3805	X35Mn18			
1.3964	X2CrNiMnMoNb21-16-5-3	**		
1.3949	X50MnCrNiN18-13			
1.3813	X40MnCrN19	*		
1.3819	X50MnCrV20-14		VA	
Hitzebeständige Stähle (nach DIN EN 10095)				
1.5310	8SiTi4 / 8 SiTi 4		MULTI	
1.4713	X10CrAl7 (X10CrAlSi7)	***		
1.4700	8CrSi7-7 / 8 CrSi 7 7			
1.4724	X10CrAl13 / X 10 CrAlSi 13		UNI-TIN	
1.4712	X10CrSi6 / X 10 CrSi 6		VG	
1.4722	X10CrSi13 / X 10 CrSi 13	**		
1.4741	X10CrSi18 / X 10 CrSi 18		VA	
1.4742	X10CrAl18 / X10 CrAlSi 18			
1.4762	X10CrAl24 / X 10 CrAlSi 25			
Hitzebeständige Stähle, austenitisch (nach DIN EN 10095)				
1.4828	X15CrNiSi20-12 / X 15 CrNiSi 20 12		MULTI	
1.4833	X7CrNi23-14 / X 12 CrNi 24 12			
1.4845	X12CrNi25-21 / X 12 CrNi 25 21			
1.4861	X10NiCr32-20 / X 10 NiCr 32 20			
1.4861	X10NiCr32-20 / X 10 NiCr 32 20	**		
1.4876	X10NiCrAlTi32-20 / (Incoloy 800)			
1.4878	X12CrNiTi18-9 / X 10 CrNiTi 18 10			
1.4885	X12CrNiMoNb20-15			
1.4841	X15CrNiSi25-20 / X 15 CrNiSi 25 21			
1.4864	X12NiCrSi36-16 / X 12 NiCrSi 35 16			
1.4821	X20CrNiSi25-4 / X 20CrNiSi 25 4			
Rost- und säurebeständige Stähle (INOX, NIROSTA) ferritisch, Chromanteil 13 - 18%, C-Gehalt <0,1% (nach DIN EN 10088-2+3, DIN 17440)				
1.4512	X6CrTi12 / X 6 CrTi 12			MULTI
1.4510	X6CrTi17 / X 6 CrTi 17	***		
1.4511	X6CrNb17 / X 6 CrNb 17			
1.4000	X6Cr13 / X 6 Cr 13			
1.4016	X6Cr17 / X 6 Cr 17		VG	
1.4105	X6CrMoS17 / X 4 CrMoS 18 (geschwefelt)		VA	
1.4521	X2CrMoTi18-2 / X 2 CrMoTi 18 2			
1.4113	X6CrMo17-1 / X 6 CrMo 17 1	**		
1.4002	X6CrAl13 / X 6 CrAl 13			
1.4024	X15Cr13 / X 15 Cr 13			
1.4006	X10Cr13 / X 10 Cr 13			
1.4104	X12CrMoS17 / X 12 CrMoS 17 (geschwefelt)			
Rost- und säurebeständige Stähle, ferritisch, vergütet				
1.4000	X6Cr13 / X 6 Cr 13	***	VA	
1.4006	X10Cr13 / X 10 Cr 13	**		
1.4005	X12CrS13 / X 12 CrS 13			
Rost- und säurebeständige Stähle (INOX, NIROSTA) martensitisch, Ni-Gehalt 0,5 - 2,5%, C-Gehalt 0,15 - 1,2% (nach DIN EN 10088-2+3, DIN 17440)				
1.4021	X20Cr13 / X 20 Cr 13		MULTI	
1.4028	X30Cr13 / X 30 Cr 13	***		
1.4031	X39Cr13 / X 39 Cr 13			
1.4034	X46Cr13 / X 46 Cr 13			
1.4037	X65Cr13 / X 65 Cr 13		VA	
1.4112	X90CrMoV18 / X 90 CrMoV 18			
1.4109	X70CrMo15 / X 65 CrMo 14	**		
1.4116	X45CrMoV15 / X 45 CrMoV 15			
1.4057	X17CrNi16-2 / X 20 CrNi 17 2			
1.4125	X105CrMo17 / X 105 CrMo 17			
Rost- und säurebeständige martensitisch, vergütet				
1.4024	X15Cr13		VA	
1.4104	X14CrMoS17	***		
1.4021	X20Cr13 / X 20 Cr 13			
1.4122	X35CrMo17 / X 35 CrMo 17			
1.4028	X30Cr13 / X 30 Cr 13	**		

Rost- und säurebeständige Stähle (VA, INOX, NIROSTA) austenitisch, Ni-Gehalt 7 - 26%, C-Gehalt <0,12% (nach DIN EN 10088-2+3, DIN 17440)

1.4306	X2CrNi19-11 / X 2CrNi 18 9		
1.4433	X2CrNiMo18-14		
1.4435	X2CrNiMo18-14-3		
1.4300	X12CrNi18-8 (V2A Normal)		
1.4301	X5CrNi18-10 (V2A Supra)	***	VA
1.4541	X6CrNiTi18-10 (V2A Extra)		
1.4404	X2CrNiMo17-12-2 (316L)		
1.4436	X3CrNiMo17-13-3 (316)		
1.4303	X4CrNi18-12		
1.4401	X5CrNiMo17-12-2 (V4A-Supra, 316)		
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2 (V4A-Extra)		
1.4539	X2NiCrMoCu25-20-5		
1.4505	X4NiCrMoCuNb20-18-2		
1.4550	X6CrNiNb18-10 (347)		
1.4573	X10CrNiMoTi18-12		
1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2 (V4A X-Extra)	**	VA
1.4305	X8CrNiS18-9 / X 10 CrNiS 18 9 (geschwefelt)		
1.4310	X10CrNi18-8 / X 12 CrNi 17 7		
1.4311	X2CrNiN18-10 (V2A Nitro)		
1.4406	X2CrNiMoN17-11-2 (V4A-Nitro, 316LN)		
1.4529	X1CrNiMoCuN25-20-7		
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3 (ferrit.-austen.)		
1.4460	X3CrNiMoN27-5-2 (ferrit.-austen.)		
1.4582	X4CrNiMoNb25-7 (ferrit.-austen.)		

Rost- und säurebeständige Stähle hoher Festigkeit Hinweis: schwer zerspanbar

1.4418	X4CrNiMo16-5-1		
1.4313	X3CrNiMo13-4 / X 4 CrNi 13 4 (vergütet)	**	UNI
1.4542	X5CrNiCuNb16-4 (gehärtet)		

Stahlguss

1.0420	GS-38 (GE200)		
1.0446	GS-45 (GE240)	***	MULTI
1.0552	GS-52 (GE260)		
1.0558	GS-60 (GE300)	**	UNI-TIN
1.5919	GS-15CrNi6 / GS-15 CrNi 6		
1.1131	G17Mn5 / GS-16Mn5	**	UNI
1.1120	G20Mn5 / GS-20 Mn 5		
1.7218	GS-25CrMo4 / GS-25 CrMo 4	***	MULTI
1.7220	GS-34CrMo4 / GS-34 CrMo 4		

Warmfester ferritischer Stahlguss (nach DIN EN 10213-1+2, DIN 17245)

1.0619	GP240GH / GS-C 25	***	Multi
1.5419	G20Mo5 / GS-22 Mo 4	**	VG
1.7357	G17CrMo5-5 / GS-17 CrMo 5 5	**	VA
1.4107	GX8CrNi12 / G-X 8 CrNi 12	***	Multi
1.7379	G17CrMo9-10 / GS-18CrMo 9 10	**	VG
1.7706	G17CrMoV5-10 / GS-17 CrMoV 5 11	**	VA
1.4931	G-X23CrMoV12-1		

Rost- und säurebeständiger Stahlguss (nach DIN EN 10213-1+4, DIN 17445)

1.4008	GX8CrNi14 / GX7CrNiMo12-1 (ferrit.)	***	MULTI
1.4027	GX20Cr14 / G-X 20 Cr 14 (ferritisch)		
1.4059	GX22CrNi17 (ferritisch)	**	VG
1.4085	GX70Cr29 (SEW 410)	**	UNI-TIN
1.4136	GX70CrMo29-2 (martensitisch)	*	VA
1.4106	X2CrMoSiS18-2-1 (martensitisch)		
1.4086	GX120Cr29 (martensitisch)	**	VG
1.4138	GX120CrMo29-2 (martensitisch)		
1.4313	GX5CrNi13-4 / G-X 5 CrNi 13 4		

Rost- und Säurebeständiger Stahlguss, austenitisch (nach DIN EN 10213-1+4, DIN 17445)

1.4306	GX2CrNiN18-9		
1.4308	GX5CrNi19-10 / G-X 6 CrNi 18 9		
1.4312	GX10CrNi18-8	***	MULTI
1.4408	GX5CrNiMo19-11-2 / G-X6CrNiMo18-10		
1.4410	X2CrNiMoN25-7-4		
1.4536	GX2NiCrMoCuN25-20		
1.4552	GX5CrNiNb19-11 / G-X 5 CrNiNb 18 9	**	VG
1.4581	GX5CrNiMoNb19-11-2		
1.4439	GX3CrNiMoN17-13-5		
1.4347	GXCrNiN26-7 / GX6CrNiN26-7	*	VA
1.4569	GX2CrNiMnMoNNb21-15-4-3		
1.4469	GX2CrNiMoN26-7-4 / G-X2CrNiMoN25-7-4		

Hitzebeständiger Stahlguss (nach DIN 17465)

1.4825	GX25CrNiSi18-9		
1.4848	GX40CrNiSi25-20	***	Multi
1.4710	GX30CrSi6 / G-X 30 CrSi 6		
1.4729	GX40CrSi13 / G-X 40 CrSi 13		
1.4740	GX40CrSi17 / G-X 40 CrSi 17	**	VG
1.4823	GX40CrNiSi27-4		VA

Temperguss, kurzspanend (nach DIN 1692, ISO5922)

--	--	--	--

S = Schneidöl / Oil - + Add = mit Zusätzen / plus Additive - E = Emulsion / Emulsion - P = Petroleum / Paraffine Oil - NE-Oil = Schneidöl für NE-Metalle / Cutting Oil for nonferrous Metal - T = Trocken / Compressed Air - PA = Paste / Compound

0.8135	GTS-35-10 / GTS-35	***	MULTI	
0.8035	GTW-35-04 / GTW-35		UNI-TIN	
0.8038	GTW-S38-12 / GTW-S 38			
0.8040	GTW-40-05 / GTW-40			
0.8045	GTW-45-07 / GTW-45			
0.8145	GTS-45-06 / GTS-45	*	VG	
0.8055	GTW-55		VA	
0.8155	GTS-55-04 / GTS-55			
0.8065	GTW-65			
0.8165	GTS-65-02 / GTS-65			
0.8170	GTS-70-02 / GTS-70	***	VG	
0.8170	GTS-70-02 (vergütet)			
Grauguss, lamellar, extra-kurzspanend (Gusseisen mit Lamellengraphit nach DIN 1691, ISO/DIS 185)				
0.6010	GG-10	***	GG	
0.6015	GG-15		UNI	
0.6020	GG-20			
0.6025	GG-25			
0.6030	GG-30			
0.6035	GG-35			
0.6040	GG-40			
Grauguss, vergütet, extra-kurzspanend				
0.6010	GG-10	***	GG	
0.6015	GG-15		UNI	
0.6020	GG-20			
0.6025	GG-25			
0.6030	GG-30			
0.6035	GG-35			
0.6040	GG-40			
Grauguss, austenitisch (Austenitisches Gusseisen mit Lamellengraphit nach DIN 1694, ISO 2892)				
0.6652	GGL-NiMn13-7	***	GG	
0.6655	GGL-NiCuCr15-6-2		UNI	
0.6660	GGL-NiCr20-2			
0.6676	GGL-NiCr30-3			
0.6678	GGL-NiCr35-2			
0.6667	GGL-NiSiCr20-5-3			
0.6680	GGL-NiSiCr30-5-5			
Kugelgraphitguss, Sphäroguss, kurzspanend (nach DIN 1693)				
0.7033	GGG-35.3	***	UNI	
0.7040	GGG-40			
0.7043	GGG-40.3			
0.7050	GGG-50			
0.7060	GGG-60			
0.7070	GGG-70		GG	
0.7080	GGG-80			
0.7070	GGG-70 (vergütet)			UNI
0.7080	GGG-80 (vergütet)			
Kugelgraphitguss, austenitisch (nach DIN 1694, ISO 2892)				
0.7683	GGG-Ni35	***	UNI	
0.7670	GGG-Ni22		GG	
Kugelgraphitguss, austenitisch (nach DIN 1694, ISO 2892)				
0.7652	GGG-NiMn13-7	***	UNI	
0.7673	GGG-NiMn23-4			
0.7659	GGG-NiCrNb20-2			
0.7660	GGG-NiCr20-2			
0.7676	GGG-NiCr30-3			
0.7688	GGG-NiSiCr35-5-2		GG	
0.7665	GGG-NiSiCr20-5-2			
0.7680	GGG-NiSiCr30-5-5			
Meehanite-Guss				
	GD-260	***	UNI	
	GF-150			
	SF-400			
	SPF-600			
	SH-800			
	SH-1000		GG	
Kupfer, unlegiert/niedriglegiert, extra-langspanend (nach DIN 1708, ISO 431)				
2.0060	E-Cu57	***	Former	
2.0065	E-Cu58			
2.0061	E1-Cu58 (Cu-ETP ISO/R 431)			
2.0062	E2-Cu58 (Cu-FRHC ISO/R 1428)			
2.0070	SE-Cu		UNI	
2.0080	F-Cu (Cu-FRPT ISO/R 1429)			
2.0076	SW-Cu (Cu-DLP ISO/R 1430)			
2.0090	SF-Cu (Cu-DHP ISO/R 1430)	**		
2.0060.32	E-Cu57-F37			
2.0065.32	E-Cu58-F37			
2.0070.32	SE-Cu-F37			
Elektrolyt-Kupfer, Kathodenkupfer				

2.0050	KE-Cu (Cu-CATH ISO/DR 2311)	***	Former
2.0040	OF-Cu		
Kupfer-Knetlegierungen, niedriglegiert (Nicht aushärtbar) (nach DIN 17666, ISO 1336)			
2.1356	CuMn3		Former
2.1522	CuSi2Mn		
2.1525	CuSi3Mn	***	
2.1265	CuCd0,5		
2.1491	CuAsP (SB-Cu)		
2.1160	CuPb1P		UNI-TIN
2.1498	CuSP	***	
Kupfer-Knetlegierungen, niedriglegiert (Nicht aushärtbar) (nach DIN 17666, ISO 1336)			
2.1546	CuTeP (SF-CuTe)		UNI
2.1203	CuAg0,1		
2.1191	CuAg0,1P		
2.1192	CuAg0,03P	***	
2.1322	CuMg0,4		
2.0205	CuZn0,5		
2.1310	CuFe2P		
Kupfer-Knetlegierungen, niedriglegiert aushärtbar, nicht ausgehärtet (nach DIN 17666, ISO 1336)			
2.1580	CuZr (nicht ausgehärtet)		MULTI
2.1293	CuCrZr (nicht ausgehärtet)	**	
2.0853	CuNi1,5Si (nicht ausgehärtet)		
2.0850	CuNi2Be (nicht ausgehärtet)		UNI-TIN
2.1285	CuCo2Be (nicht ausgehärtet)		
2.0857	CuNi3Si (nicht ausgehärtet)	***	
2.1245	CuBe1,7 (nicht ausgehärtet)		
2.1247	CuBe2 (nicht ausgehärtet)		
2.1248	CuBe2Pb (nicht ausgehärtet)		UNI
Kupfer-Knetlegierungen, niedriglegiert, ausgehärtet (nach DIN 17666, ISO 1336)			
2.1580	CuZr (ausgehärtet)		MULTI
2.1293	CuCrZr (ausgehärtet)	***	UNI
2.0853	CuNi1,5Si (ausgehärtet)		UNI
2.0857	CuNi3Si (ausgehärtet)	***	
2.0850	CuNi2Be (ausgehärtet)	**	UNI
2.1285	CuCo2Be (ausgehärtet)		VHM
2.1245	CuBe1,7 (ausgehärtet)		
2.1247	CuBe2 (ausgehärtet)	***	
2.1248	CuBe2Pb (ausgehärtet)		
Messing, kurzspanend (spröde) Kupfer-Zink-Legierungen (nach DIN 17660, ISO 426-1, -2)			
2.0360	Ms 60: CuZn40	***	UNI
2.0370	Ms 60Pb1: CuZn38Pb1		
2.0550	CuZn40Al2		
2.0380	Ms 58: CuZn39Pb2		
2.0401	(A-)Ms 58: CuZn39Pb3		
2.0525	CuZn38SnAl		
Messing, kurzspanend (spröde) Kupfer-Zink-Legierungen (nach DIN 17660, ISO 426-1, -2)			
2.0561	CuZn40Al1	**	UNI
2.0402	(Ms 58): CuZn40Pb2		
Messing, langspanend (zäh) Kupfer-Zink-Legierungen (nach DIN 17660, ISO 426-1, -2)			
2.0220	Ms 95: CuZn5		MULTI
2.0230	Ms 90: CuZn10		
2.0240	Ms 85: CuZn15	***	
2.0250	Ms 80: CuZn20		Multi-Former
2.0261	Ms 72: CuZn28		
2.0265	Ms 70: CuZn30	***	
2.0280	Ms 67: CuZn33		
2.0330	Ms 63Pb: CuZn36Pb1		
2.0331	CuZn36Pb1,5	**	UNI
2.0375	CuZn36Pb3		
2.0332	CuZn37Pb0,5		
2.0335	(Ms 63): CuZn36	*	
2.0321	Ms 63: CuZn37		
Guss-Messing, Guss-Sondermessing Kupfer-Zink-Gusslegierungen (nach DIN 1709, ISO 1338)			
2.0241.01	G-CuZn15		UNI
2.0290.01	G-CuZn33Pb		
2.0340.02	GK-CuZn37Pb		
2.0340.05	GD-CuZn37Pb	***	
2.0590.01	G-CuZn40Fe		
2.0590.03	GZ-CuZn40Fe		
2.0591.02	GK-CuZn38Al		
2.0492.02	GK-CuZn15Si4	**	
2.0492.05	GD-CuZn15Si4	Hinweis:	
2.0596.01	G-CuZn34Al2	G = Sandguss	
2.0598.01	G-CuZn25Al5	GD = Driuckguss	
2.0598.02	GK-CuZn25Al5	GK = Kokillenguss	
2.0598.03	GZ-CuZn25Al5	GZ = Schleuderguss	
Sondermessing (zäh) Kupfer-Zink-Sonderlegierung (nach DIN 17660, ISO 426)			

2.0530	CuZn39Sn		
2.0515	CuZn30Al		
2.0525	CuZn38SnAl		
2.0460	CuZn20Al2 (SoMs76)		
2.0510	CuZn37Al1 (SoMs58Al1)		
2.0490	CuZn31Sn1 (SoMs68)		
2.0540	CuZn35Ni2 (SoMs59)		
2.0561	CuZn40Al1 (SoMs58Al1)		
2.0572	CuZn40Mn2	**	UNI
2.0580	CuZn40Mn1Pb (SoMs58Pb)		
2.0470	CuZn28Sn1 (SoMs71)		
2.0530	CuZn38Sn1, CuZn39Sn (SoMs 60)		
2.0550	CuZn40Al2 (SoMs58Al2)		
2.0571	CuZn40Ni (SoMs58)		
2.0730	CuNi12Zn24		
2.0790	CuNi18Zn19Pb1		
2.0500	CuZn23Al6Mn4Fe3		
Kupfer-Nickel-Zink-Legierungen Neusilber (nach DIN 17663, ISO 430)			
2.0780	CuNi12Zn30Pb1		
2.0790	CuNi18Zn19Pb1		
2.0771	CuNi7Zn39Mn5Pb3	***	UNI
2.0730	CuNi12Zn24 (Ns6512)		
2.0740	CuNi18Zn20 (Ns6218)		
2.0742	CuNi18Zn27	*	
2.0798	CuNi25Zn15		
Kupfer-Nickel-Legierungen (nach DIN 17664, ISO 429)			
2.0802	CuNi2		MULTI
2.0855	CuNi2Si	***	UNI-TIN
2.0857	CuNi3Si		UNI
2.0862	CuNi5Fe	**	UNI
2.0830	CuNi25		
2.0881	CuNi23Mn		
2.0872	CuNi10Fe1Mn	***	UNI
2.0890	CuNi30Mn		
2.0882	CuNi30Mn1Fe		
2.0883	CuNi30Fe2Mn2		
2.0842	CuNi44Mn1	*	
2.0875	CuNi9Sn2		
Rotguss, kurzspanend (nach DIN 1705) Kupfer-Zinn-Zink-Gusslegierungen			
2.1098.01	G-CuSn2ZnPb	***	UNI
2.1096.01	Rg 5: G-CuSn5ZnPb		
2.1093	Rg 6: G-CuSn6ZnNi	**	
2.1090.01	Rg 7: G-CuSn7ZnPb		
Rotguss, langspanend (nach DIN 1705)			
2.1086.01	Rg 10: G-CuSn10Zn	**	UNI-TIN
Zinnbronze, langspanend (zäh) Kupfer-Zinn-Knetlegierungen (nach DIN 17662, ISO 427)			
2.1020.30	CuSn6-F49		
2.1030.30	CuSn8-F54	***	UNI
2.1016	CuSn4 (SnBz4)		
2.1020	CuSn6 (SnBz6)	**	
2.1030	CuSn8 (SnBz8)		
2.1080	CuSn6Zn6 (MSnBz6)	***	UNI
2.1020.34	CuSn6-F80		
2.1030.34	CuSn8-F85	**	
Guss-Zinnbronze (nach DIN 1705, ISO 1338) Kupfer-Zinn-Gusslegierungen			
2.1052.01	G-CuSn12 (G-SnBz12)		
2.1056.01	G-CuSn14 (G-SnBz14)		
2.1061.01	G-CuSn12Pb	***	UNI
2.1050.01	G-CuSn10 (G-SnBz10)		
2.1060.01	G-CuSn12Ni		
PAN-Bz10	PAN-Bronze, weich, Sn 10%		
Bronze, kurzspanend (hart) Kupfer-Aluminium-Legierungen, Aluminiumbronze (nach DIN 17665, ISO 428)			
2.0916	CuAl5 (AlBz5)		
2.0918	CuAl5As		
2.0920	CuAl8 (AlBz8)		
2.0932	CuAl8Fe3 (AlBz8Fe)	***	UNI
2.0960	CuAl9Mn2 (AlBz9Mn)		
2.0971	CuAl9Ni3Fe2		
2.0936	CuAl10Fe3Mn2 (AlBz10Fe)		
2.0966	CuAl10Ni5Fe4 (AlBz10Ni)		
2.0978	CuAl11Ni6Fe5 (AlBz11Ni)		
Guss-Aluminium-Bronze Kupfer-Aluminium-Gusslegierungen (nach DIN 1714, ISO 1338)			
2.0962.02	GK-CuAl8Mn		
2.0940.01	G-CuAl10Fe		
2.0970.02	GK-CuAl9Ni	***	UNI
2.0975.02	G-CuAl10Ni		
2.0980.01	G-CuAl11Ni		

2.0980.02	GK-CuAl11Ni		
2.0980.03	GZ-CuAl11Ni		
Guss-Zinn-Blei-Bronze Kupfer-Blei-Zinn-Gusslegierungen (nach DIN 1716, ISO 1338)			
2.1166.09	G-CuPb22Sn (G-PbBz25)		
2.1188	CuPb20Sn5 (ISO 1338)		Multi
2.1170	CuPb9Sn5 (ISO 1338)		
2.1182	CuPb15Sn8 (ISO 1338)		UNI-TIN
2.1176	CuPb10Sn10 (ISO 1338)	***	
2.1188.01	G-CuPb20Sn (G-SnPbBz20)		
2.1182.03	GZ-CuPb15Sn (G-SnPbBz15)		VG
2.1176.04	GC-CuPb10Sn (G-SnPbBz10)		
2.1170.01	G-CuPb5Sn (G-SnPbBz5)		
Mehrstoffbronze, hart, kurzspanend (Aeterna-, Caro-, PAN-, Zollernbronze)			
3740	Aeterna-Bronze 3740		
3745	Aeterna-Bronze 3745		
3805	Aeterna-Bronze 3805		
hh	Caro-Bronze halbhart		
hh	Caro-Bronze hart	*	MULTI
xh	Caro-Bronze extra hart		
PAN-SoBz	PAN-Sonder-Gussbronze		
-SoMs140	PAN-Sondermessing, Gussleg. Cu-Zn		
-Blei-Bz15	PAN-Blei-Gussbronze mit 15% Pb		
-SoMs210	PAN-Sondermessing, Gussleg. Cu-Zn		
-AIMBz220	PAN-Gussbronze Cu-Al		
Ebz	Zollern-Bronze ähnl. 2.0971	**	VHM
EBG2	Zollern-Bronze ähnl. G-CuAl9Ni7		
TZB28	Zollern-Bronze Cu-Al-Fe-Leg	*	
TZB36	Zollern-Bronze Cu-Al-Fe-Leg		
Amppo-Metalle (Cu-Al-Fe-Legierungen), kurzspanend			
A-Bz8	AMPCO 8		
A-Bz12	AMPCO 12	**	MS
A-Bz15	AMPCO 15		
A-Bz16	AMPCO 16	*	nur HGB -VA
A-Bz18	AMPCO 18	**	VHM
A-Bz20	AMPCO 20		
A-Bz21	AMPCO 21	*	UNI
A-Bz22	AMPCO 22		
A-Bz25	AMPCO 25	**	VHM
A-Bz26	AMPCO 26		
Aluminium, extra langspanend; Reinaluminium (R), Hüttenaluminium (H) (nach DIN 1712)			
3.0280	Al99,8H		ALU
3.0400	Al99,99R		
3.0305	Al99,9	***	
3.0250	Al99,5H		UNI
3.0255	Al99,5		
3.0256	E-AlH		
3.3308	Al99,9Mg0,5		
Alu-Knetlegierungen, langspanend (nach DIN 1725)			
3.0515	AlMn1		
3.0517	AlMnCu		
3.3315	AlMg1		
3.3316	AlMg1,5		
3.3527	AlMg2Mn0,8		
3.3211	AlMg1SiCu	***	UNI
3.3523	AlMg2,5		
3.3535	AlMg3		
3.5555	AlMg5		
3.2315	AlMgSi1		ALU
3.3206	AlMgSi0,5		
3.1325	AlCuMg1		
Alu-Knetlegierungen, langspanend (nach DIN 1725)			
3.1645	AlCuMgPb		
3.1355	AlCuMg2		
3.4345	AlZnMgCu0,5		
3.0516	S-AlMn	***	UNI
3.0615	AlMgSiPb		
3.4365	AlZnMgCu1,5		ALU
3.0525	AlMn1Mg0,5		
Alu-Gusslegierungen (mittelspanend) und Al-Si-Legierungen bis 0,5% Si (nach DIN 1725, ISO/DIS 3522)			
3.3541.01	G-AlMg3		
3.3541.02	GK-AlMg3	***	
3.3541.09	GF-AlMg3		
3.3542	GB-AlMg3		
3.3562	GB-AlMg5		
3.3561.01	G-AlMg5	**	UNI
3.3561.02	GK-AlMg5		
3.3292.05	GD-AlMg9		
Alu-Gusslegierungen (kurzspanend) Al-Si-Legierungen 0,5 bis 10% Si (nach DIN 1725, ISO/DIS 3522)			
3.3241.01	G-AlMg3Si		

3.3241.02	GK-AMg3Si			
3.2341.01	G-AISi5Mg	***		Multi
3.2131	G-AISi5Cu1			
3.2151.02	GK-AISi6Cu4			
3.2152	GD-AISi6Cu4			UNI
3.2163.02	GK-AISi9Cu3	**		
3.2134	G-AISi6Cu1Mg			
3.3241.63	GF-AMg3Si-wa			
3.2153	G-AISi7Cu3	Hinweis:		
3.2161	G-AISi8Cu3	G = Sandguss		
3.2382.05	GD-AISi10Mg	GD = Druckguss		
3.2162	GD-AISi8Cu3	GF = Feinguss		
3.2341.62	GK-AISi5Mg-wa	GK = Kokillenguss		
3.2163.05	GD-AISi9Cu3	wa = warmausgehärtet		
3.2371.63	GF-AISi7Mg-wa	ka = kaltausgehärtet		
3.2373.61	G-AISi9Mg-wa	ta = teilausgehärtet		
Alu-Gusslegierungen (kurzspanend) Al-Si-Legierungen 10 bis 15% Si (nach DIN 1725, ISO/DIS 3522)				
3.2581.01	G-AISi12			
3.2581.02	GK-AISi12	***		MULTI
3.2383.01	G-AISi10Mg (Cu)			
3.2211.02	GK-AISi11			
3.2583.01	G-AISi12 (Cu)			UNI-TIN
3.2381.01	G-AISi10Mg	**		
3.2582.05	GD-AISi12			VG
3.2982.05	GD-AISi12 (Cu)			
3.2381.61	G-AISi10Mg-wa			
Alu-Gusslegierungen (kurzspanend) Al-Si-Legierungen über 15% Si, (Kolbenleg., Zylinderblockleg.) Nicht genormte Sonderlegierungen				
	GK-AIZn10Si8Mg			
	G-AISi12CuNiMg			
	G-AISi17Cu4Mg			
	G-AISi18	***		UNI
	GK-AISi18CuNiMg			
	G-AISi21CuNiMg			
	GK-AMg5Si(Cu,Mn)			
Y-Legierung	GK-AISi25CuNiMg			
3.1754	GK-AICu4Ni2Mg	**		UNI-TIN
	GK-AICu5Ni1,5			
	Titanal, Duralcan (Alu-Sonderleg., abrasiv)			
Alu-Gusslegierungen (kurzspanend) hochfest, (nach DIN 1725, ISO/DIS 3522)				
3.1841.63	G-AICu4Ti-ta	***		Multi
3.1841.61	G-AICu4Ti-wa	**		UNI-TIN
3.1841.62	GK-AICu4Ti-wa			
Magnesium-Gusslegierungen, Elektron (nach DIN 1729 Teil 2, ISO/R 121-122)				
3.5812.01	G-MgAl8Zn1 (AZ 81)			
3.5912.01	G-MgAl9Zn1 (AZ 91)			
3.5662.05	GD-MgAl6			
3.5662.01	G-MgAl6 (A 6)			
3.5612.05	GD-MgAl6Zn1 (AZ 61)	***		
3.5105.91	G-MgTh3Zn2Zr1 (ZT 1)			
3.5101.91	G-MgZn4SE1Zr1 (RZ 5)			UNI
3.5912.05	GD-MgAl9Zn1			
3.5470.05	GD-MgAlSi1 (AS 41)			
3.5812.92	GK-MgAl8Zn1-ho			
3.5106.61	G-MgAg3SE2Zr1 (MSR)	**		
3.5102.91	G-MgZn5Th2Zr1 (TZ 6)			
3.5912.62	GK-MgAl9Zn1-wa			
Magnesium-Knetlegierungen (nach DIN 1729 Teil 1, DIN 9715)				
3.5200.08	MgMn2 F22	***		
3.5200	MgMn2	***		UNI
3.5312.08	MgAl3Zn F24	**		
3.5312	MgAl3Zn			
Magnesium-Knetlegierungen (nach DIN 1729 Teil 1, DIN 9715)				
3.5612	MgAl6Zn			
3.5612.08	MgAl6Zn F27	***		
3.5812.08	MgAl8Zn F29			UNI
3.5812	MgAl8Zn	**		
3.5812.66	MgAl8Zn F31			
Zinn-Legierungen, Zinn-Druckguss (nach DIN 1742)				
2.3732	GD-Sn50SbPb	***		Multi
2.3722	GD-Sn60SbPb	**		UNI-TIN
2.3752	GD-Sn80Sb			
Zink-Legierungen; Zink-Druckguss (Zamak) (nach DIN 1743)				
2.2161.01	G-ZnAl6Cu1 (Zamak Z610)			
2.2161.02	GK-ZnAl5Cu1 (Zamak Z610)	***		Multi
2.2143.01	G-ZnAl4Cu3 (Zamak Z430)			UNI-TIN
2.2143.02	GK-ZnAl 4Cu3 (Zamak Z430)			
2.2140.05	GD-ZnAl4 (Zamak Z400)			

2.2141.05	GD-ZnAl4Cu1 (Zamak Z410)	**	UNI	
2.2143.05	GD-ZnAl4Cu3			
Nickel (unlegiert), Reinnickel, extra-langspanend (nach DIN 1701, DIN 17740)				
2.4066	Ni99,2	***	Multi-Former	
2.4017	H-Ni99,95			
2.4025	H-Ni99			
2.4042	Ni99CSi		UNI-Former	
2.4052	Ni99,7Mg			
2.4060	Ni99,6	**	Multi	
2.4068	LC-Ni99			
2.4061	LC-Ni99,6			
2.4060.30	Ni99,6-F59		UNI-TIN	
2.4066.30	Ni99,2-F60	*	UNI	
Nickel-Knetlegierungen, niedriglegiert, langspanend (nach DIN 17741)				
2.4062	Ni99,4Fe	***	UNI	
2.4106	NiMn1			
2.4110	NiMn2			
2.4122	NiMn3Al			
2.4116	NiMn5			
2.1504 LN	NiAlBz	**		
2.4110.30	NiMn2-F74			
Nickel-Legierungen, warmfest, Ni-Legierungen mit Cr, Cu (nach DIN 17742, 17743)				
2.4366.10	LC-NiCu30Fe-F43	***	UNI	
2.4816	Inconel-600, NiCr15Fe8			
2.4360	Monel-400, (S-)NiCu30Fe			
2.4851.40	Inconel 601, NiCr23Fe-F60			
2.4951.40	Nicrofer 7520, NiCr20Ti-F65			
2.4375	Monel-K-500, NiCu30Al			
2.4630	Nimonic-75, NiCr20Ti			
2.4646	Haynes No.214, NiCr16Al	**		
2.4665	Hastelloy-X, NiCr22Fe18Mo			
Nickel-Legierungen, hochwarmfest, Ni-Legierungen mit Mo, Cr, Co (nach DIN 17744, DIN EN 10095)				
2.4858.10	Incoloy 825, NiCr21Mo-F55	**	VG	
2.4641.10	NiC 42M, NiCr21Mo6Cu-F60			
2.4618.40	INCO G, NiCr22Mo6Cu-F62			
2.4819.40	INCO C-276, NiMo16Cr15W-F70			
2.4610.40	Nicrofer 6125 GT, NiMo16Cr16Ti-F70			
2.4617	HastelloyB2, NiMo28			
2.4812	Hastelloy-C, NiCr20Mo15			
2.4856	Inconel-625, NiCr22Mo9Nb			
2.4811	NiCr20Mo15			*
2.4810	Hastelloy-B, NiMo30			
2.4976	NiCr20Mo	***	VHM	
2.4654	Waspaloy, NiCr19Co14Mo4Ti			
2.4669	Inconel-X-750, NiCr15Fe7TiAl			
2.4670	Inconel-713, G-NiCr13Al6MoNb			
2.4982	NiCr20CoMo			
2.4983	Udimet-500, NiCr18Co			
2.4631	Nimonic-80A, NiCr20TiAl			
2.4632	Nimonic-90, NiCr20Co18Ti			
2.4634	Nimonic-105, NiCo20Cr15MoAlTi			
2.4636	Udimet-700, NiCo15Cr15MoAlTi			
2.4662	Nimonic-901, NiCr13Mo6Ti3	**	UNI	
2.4668	Inconel-718, Udimet-630, NiCr19NbMo			
2.4670 LN	Nimocast-713, G-NiCr13Al6MoNb			
2.4674 LN	Nimocast-PK24, G-NiCo15Cr10AlTiMo			
2.4952.60	Nicrofer 7520Ti, NiCr20TiAl-F100			
2.4969.60	Nimonic-alloy-90, NiCr20Co18Ti-F110			
2.4979	Stellite-21, CoCr28MoNi			
Titan (unlegiert), Reintitan, extra-langspanend (nach DIN 17850)				
3.7025	Ti1 / Ti gr.1	***	Multi-Former	
3.7035	Ti2			
3.7055	Ti3 / Ti99,4			
3.7024.1 LN	Ti99,5	**	UNI-Former	
3.7034.1 LN	Ti99,7			
3.7064.1 LN	Ti99,2	*	UNI	
3.7065	Ti4			
Titan-Legierungen, gegläht, niedriglegiert, mittelfest (nach DIN 17850 / 17851, ISO 5832-2)				
3.7225	Ti1Pd / Ti gr.7	***	MULTI	
3.7235	Ti2Pd			
3.7255	Ti3Pd			
3.7105	TiNi0,8Mo0,3			
3.7195.1	TiAl3V2,5			
3.7124 LN	TiCu2			
3.7114 LN	TiAl5Sn2			
3.7115	TiAl5Sn2,5			
3.7252	Ti gr.5 eli			
Titan-Legierungen > 1000 N/mm², hochlegiert, hochfest, (nach DIN 17851 / 17862, ISO 5832-2) Hinweis: schwer zersp., mittel- bis kurzspanend				
3.7110	TiAl5Fe2,5			
3.7145.7	TiAl6Sn2Zr4Mo2Si			
3.7164 LN	TiAl6V4LN			

3.7165	TiAl6V4		
3.7175	TiAl6V6Sn2		
3.7144 LN	TiAl6Sn2Zr4Mo2	**	UNI
3.7154 LN	TiAl6Zr5		
3.7174 LN	TiAl6V6Sn2-LN		
3.7184 LN	TiAl4Mo4Sn2-LN		
3.7185	TiAl4Mo4Sn2		
3.7194	TiAl5V2,5		
3.7175.7	TiAl6V6Sn2 (6 - 25 mm)		
Thermoplaste (Kunststoffe, weich, langspanend) (nach DIN 7728)			
PE	Polyethylen (Baylon, Hostalen)	***	ALU
PP	Polypropylen (Meraklon, Novolen)		
PTFE	Polytetrafluoräthylen (Teflon, Hostaflon)		
PS	Polystyrol (Hostyren, Vestyron)	***	UNI
PVC	Polyvinylchlorid (Hostalit, Vinoflex)		
PC	Polycarbonat (Makrolon)		
PMMA	Polymethyl. (Plexiglas, Resorit)		
POM	Polyformaldehyd (Delrin, Hostaform)		
PA	Polyamid (Ultramid, Durethan)		
Duroplaste (Kunststoffe, hart, kurzspanend) (DIN 7708)			
UP	Ungesättigte Polyester	**	GG
	Pertinax, Resopal, Resitex		
EP	Epoxidharze		UNI
PUR	Polyurethan, Gießharze		
	Albanit, Ferrozell		
Bak	Bakelit		
Schichtpress-Stoffe (nach DIN 7735)			
PF CP 4	Hp 2063 (Hartpapier)	**	GG
EP GC 1	Hgw 2372 (Hartgewebe)		UNI
Kunststoffe, faserverstärkt (nach DIN 18820 und 16948)			
	CFK (kohlefaserverstärkt)	**	MULTI
EP-GF 65	GFK (glasfaserverstärkt)		
UP-GF 70	GFK (glasfaserverstärkt)		
UP-GF 90	GFK (glasfaserverstärkt)		