

Datenaufnahme (im Bedarfsfall bitte kopieren)
Questionnaire for special request (please copy if needed)

Kunde / Client: Gesprächspartner / Name:

Telefon / Phone: Telefax / Fax:

Gewindeart / Kind of thread - Abmessung / Size - Menge / Volume:

zu bearbeitender Werkstoff / Material to cut: Werkstoff-Nr. / Material-No:

Festigkeit / Tensile strength: N/mm² Spanverhalten / Chips prod. when machining: kurz / short: long / long:

Grundloch / Blind hole: Durchgangsloch / Through-hole:
Gewindetiefe / Depth of thread: mm Kernloch- / Core- : mm

Kühlmittel / Kind of lubricant: **Schneidöl / Cutting oil:** **Emulsion / Emulsion:** **Paste / Paste:**
Trocken / Dry: **Sonstiges / Others:**

Kühlart / Use of lubrication: **Umlauf / Circulation:** **Pinself / Layed on by brush:**
Horizontal / Horizontal: **Vertikal / Vertical:**

Schnittgeschwindigkeit / Cutting speed: m/min / m.p.m. U/min / R.P.M.

Gewindeschneidfutter / Tapping chuck: **Längenausgleich / Axial float:**
Überlastkupplung / Slip clutch:
Achspareller Ausgleich / Radial float:

Welches Werkzeug wurde bisher eingesetzt? / What kind of tool has been used up to now?

Fabrikat / Brand: Typ / Type: Best.-/Katalog-Nr. / Identify-No.

Leistung in Stück je Werkzeug / Performance: Number of threads per tool:

Leistung in m pro geschnittenem Gewinde / Performance: Total of threads in m per tool:

Oberflächenbehandlung / Surface: **vaporisiert / vaporized:** **nitriert / nitrided:**
TIN / TIN: **TiCN / TiCN:**
TiAlN / TiAlN: **Sonstige / Others:**

Welche Änderung wurde vorgenommen? / What kind of alteration has been used? **Läppen / Lapped thread:** **Schälanschnitt / Curling cut:**
a.Z. / Interrupted thread: **Schnittwinkel / Rake angel:**

Sonstige Kundenangaben / Additional information:

Name / Name: Datum / Date:

Datenblatt bitte ausgefüllt zurück senden / Please return completed form per fax:
oder e-Mail / per email:

+49 (0)202 24691-91
Send